

PETROCHEM TUNISIA



: Siège social

Rue Lac Victoria - Immeuble Lac des Cygnes Bloc B Appt. B6
1053 Les Berges du Lac - Tunisie
Tél. : (+216) 71 86 15 41 - Tél. : (+216) 71 86 15 95
Fax : (+216) 71 86 18 09
E-mail : petrochem@planet.tn
R.C B1106291998 - M.F 605170 - C.D 751928M

Ciment portland CII / A-L 42.5 N (CEM II / A-L 42,5 N)

Définition du produit :

Ciment blanc Portland compose résultant de la mouture :

- De 80 à 94% de Clinker.
- De 6 à 20% de Calcaire.
- 3 % du gypse ($\text{CaSO}_4, 2\text{H}_2\text{O}$).

Il n'est ajouté à la mouture aucun produit d'addition favorisant la corrosion des armatures ou influençant défavorablement les propriétés du béton fabriqué avec ce ciment.

Ce ciment, conforme à la norme Tunisienne N.T. 47-01 et à la Norme européenne E.N. 197-1, est désigné ciment Portland au calcaire et de classe 42.5.

Caractéristiques mécaniques du produit

Les résistances à la compression de ce ciment font l'objet d'un contrôle statistique faisant apparaître des valeurs minimales garanties de :

10 Mpa à 2 jours de séchage

42.5 Mpa à 28 jours de séchage

Le début de prise à 20° C, mesuré sur pâte pure, ne se manifeste pas avant 60 mn.
L'expansion, à froid et à chaud, mesurée sur pâte pure reste inférieure à 10 mm

Caractéristiques optiques du produit

- La blancheur β du ciment est de $85 \pm 1\%$
- L'indice de clarté est supérieur à 93 % selon le système CIE « L.a.b ».

Ce ciment est caractérisé par l'homogénéité et la régularité dans le temps.

Caractéristiques chimiques :

Teneur en sulfate (SO_3) <4%

% Teneur en Cl. <0.1